

## Lámina rolada en caliente / decapada



La lámina rolada en caliente puede ser decapada o sin decapar; el decapado elimina abrasivamente o químicamente la capa de impurezas o pintura de la lámina.

El acero rolado en caliente sin decapar se utiliza para producir rollos de acero con espesores de hasta 1.9mm, ésta es utilizada comúnmente para crear tanques y contenedores, tuberías de diferentes resistencias, para diversas estructuras y aplicaciones, etc. La lámina rolada en caliente decapado se utiliza en proyectos donde la calidad superficial es importante ya que es tratada con ácidos que eliminan el óxido que se generó durante el proceso de laminación en caliente, dejando a la lámina lisa y limpia.

## USOS

Son utilizadas para fabricación de ruedas, piezas automotrices y tubos, así como para la construcción de edificios, puentes, ferrocarriles y chasis de automóviles y camiones.

Calibre No.	Espesor (pulg)	Espesor (mm)	Peso (lb/pie <sup>2</sup> )	Peso (kg/m <sup>2</sup> )
1/4"	0.2500	6.35	10.2088	49.848
3	0.2391	6.07	9.7586	47.65
4	0.2242	5.69	7.1477	44.667
5	0.2092	5.31	8.5368	41.684
6	0.1943	4.94	7.9419	38.779
3/16"	0.1875	4.76	7.6526	37.366
7	0.1793	4.55	7.3149	35.718
8	0.1644	4.18	6.7201	32.813
9	0.1495	3.80	6.1092	29.830
10	0.1345	3.42	5.4983	26.847
1/8"	0.1250	3.18	5.1124	24.963
11	0.1196	3.04	4.8873	23.864
12	0.1046	2.66	4.2764	20.881
13	0.0897	2.28	3.6655	17.898
14	0.0747	1.90	3.0546	14.915